编号：0120-2017-2021

 **测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 油管短节（2-7"/8）水压密封试验 | 企业部门 | 质管部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 20.7MPa | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 | ±0.64MPa |
| 公差T | 2MPa | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 |  | 其他要求 |  |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 1.压力表 | (0-40)Mpa | ±1.6% | ±1.6% |  |
| 2. |  |
| 3. |  |
| 测量过程控制规范编号 | FLD/CL-01油管短节（2-7"/8）水压密封性试验测量过程控制规范 | 满足 |
| 测量方法编号 | 《压力表使用说明书》 | 满足 |
| 环境条件 | 常温 | 满足 |
| 操作人员姓名 | 石士平，培训后上岗 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 见《油管短节（2-7"/8）水压密封性测量不确定度评定》附录B | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见《高度控制测量过程有效性确认记录》附录C | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 见《油管短节（2-7"/8）水压密封性测量过程监视统计记录及质控图》 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | （可另附） |  |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求；2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控；3. 测量过程不确定度评定方法正确；4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求；5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2021年12月11日 审核员： 企业部门代表：