编号：0253-2020-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 避孕套宽度测量过程 | | 被测参数要求(含公差) | | 55±2mm | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 《KBT/QT826-05过程检验规程》 | | | | |
| 计量要求导出方法  1、被测参数技术要求：55±2mm  公差范围：T=-2-(-2)=4mm  2、计量要求： | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 钢直尺/KBT/QR760-02A | | （0-300）mm | | ±0.1mm | | HK072103052 | 2021.3.12 |
| 计量验证记录被测参数技术要求：55±2mm ，  公差范围：T=-2-(-2)=4mm计量要求：△允=  钢直尺计量特性：测量范围（0～300）mm，分辨率0.5mm ，测量范围和分辩率满足测量要求；  测量设备最大误差±0.1mm 满足计量要求△允=**（**0.1mm ≤1.33mm**）**  测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较，满足测量过程的计量要求。  微信图片_20211216100607(1)验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 2021年3月15 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备已检定/校准。 5. 测量设备验证方法正确。   我电子签名92764bb375c44007ba1788b07a13b84  微信图片_20211213102223审核员签名：  企业代表签字： 审核日期：2021 年12月20日上午至12月21日上午 | | | | | | | | |