



编号: 0292-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	PE 原料拉伸强度测量过程		被测参数要求(含公差)	拉伸强度 $\geq 20\text{MPa}$; 经验值(20-40)MPa	
被测参数要求识别依据文件			RYHJ-JS-2020-01 《技术要求汇编》		
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=20\text{MPa}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T/3=20\text{MPa}/3=6.7\text{MPa}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\Delta_{允}} \leq \Delta_{允}/3=6.7\text{MPa}/3=2.23\text{MPa}$ 4、被测参数测量范围:技术要求拉伸强度 (20-40) MPa, 选用测量范围(0-10)kN 的伺服电脑式拉压力试验进行测量(注: 试样宽度 8mm,厚度 4mm)。					
计量校准过程	测量设备名称 /编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值 /准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定 日期
	伺服电脑式拉压力试验机/LG2498	HF-6001	$\pm 1\%$	LX2021X-0 02294	2021.04.16
计量验证记录: (1) 测量设备的测量范围为(0-10)kN, 则强度测量范围 (0-312.5) MPa, 满足导出计量要求测量范围(20-40)MPa 的要求; (2) 测量设备最大允许误差为 $1\% \times 40\text{MPa}=0.4\text{MPa}$, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 6.7\text{MPa}$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 杨宏燕 验证日期: 2021 年 04 月 19 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 刘复荣 企业代表签字: 10号 审核日期: 2021 年 12 月 22 日					