



专业培训记录

■ QMS □ 50430

受审核方名称		浙江鼎海科技股份有限公司			专业小类/ 项目代码	14.02.04
教师姓名		蒋建峰		专业	14.02.04	培训地点 酒店
受培训 人员	姓名	余家龙	林兵			
生产工艺/ 服务过程		设备调试→模具安装→烘料→充填→保压冷却→脱模→首检→修边→终检→包装入库				
关键过程及需要确认的 过程及主要控制参数		注塑过程：压力，时间，温度 吹塑过程：压力，时间，温度 保压过程：时间 冷却过程：时间				
相关质量法律法规的要 求及产品标准		中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国民法典、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国计量法（修正）、公路沿线设施塑料制品耐候性要求及测试方法 GB/T 22040-2008、弹性交通柱 GB/T 24972-2010、交通锥 GB/T 24720-2009、公路交通标志反光膜 GB/T 18833-2012、公路交通安全设施质量检验抽样方法 JT/T 495-2014、道路交通标志板及支撑件 GB/T 23827-2009、道路预成形标线带 GB/T 24717-2009、防眩板 GB/T 24718-2009、路面标线用玻璃珠 GB/T 24722-2009、突起路标 GB/T 24725-2009、轮廓标 GB/T 24970-2010 等				
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明)		检验：外观，性能，尺寸 有型式试验要求：对产品材料及外观、外形尺寸、反光面光度性能、附着性能、低温抗撞击性能、冲击强度，拉伸屈服强度等进行检验				
其它相关知识		无				
填表人 (专业人员)		蒋建峰		日期	2022.3.15	
审核组长		余家龙		日期	2022.3.15	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co., Ltd.

ISC-B-II-05(05 版)

OHSMS

专业培训记录

受审核方名称		浙江鼎海科技股份有限公司			专业小类/ 项目代码	14.02.04
教师姓名		蒋建峰	专业	14.02.04	培训地点	酒店
受培训 人员	姓名	余家龙	林兵			
生产工艺/ 服务过程		设备调试→模具安装→烘料→充填→保压冷却→脱模→首检→修边→终检→包装入库				
不可接受风险和危险源 及控制措施		1 火灾、爆炸、2 机械伤害、烫伤等意外伤害、3 触电、4 噪声、粉尘、气体等伤害；消防安全制度，配置灭火器材，制订应急预案，安全操作规程、安全生产制度、加强安全生产教育				
相关职业健康安全法律 法规的要求及产品标准		道路交通安全法、劳动法、劳动合同法、消防法、职业病防治法、安全生产法、工作场所有害因素职业接触限值 第一部分：化学有害因素、工作场所有害因素职业接触限值 第二部分：物理有害因素、浙江省消防条例				
作业场所职业健康安全 监测报告（适用时）		不需要				
其它相关知识		无				
填表人 （专业人员）		蒋建峰		日期	2022.3.15	
审核组长		余家龙		日期	2022.3.15	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页