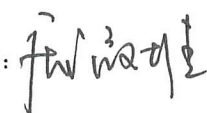
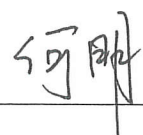




编号: 0215-2019-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	产品绝缘厚度检测过程	被测参数要求(含公差)	BVR2.5 绝缘平均厚度 $\geq 0.8\text{mm}$		
被测参数要求识别依据文件		JLY-EI-001.3《电线电缆产品检验标准 第3部分:最终产品检验标准》			
计量要求导出方法(可另附) 常规检测结果: $(0.8-0.9)\text{mm}$, $T_{\text{单侧}}=0.1\text{mm}$ 测量过程的测量范围要求: $(0.6\sim 1.0)\text{mm}$ $U_{\text{允}}=T_{\text{单侧}}/3=0.1/3=0.03\text{mm}$ 测量设备的计量要求: 测量设备: $(0.1\sim 2.0)\text{mm}$ 测量设备的 $\text{MPEV}=1/2 U_{\text{允}}=0.03/2=0.015\text{mm}$					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	电子数显投影仪/AD0204	JT12A-B	$\pm (4\mu\text{m} + 4\times 10^{-5}\text{L})$	NZC21010118	2021年1月4日
计量验证记录 测量设备的测量范围满足要求, 测量设备经过内部校准的示值误差小于测量设备最大允许误差, 满足计量要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2021年12月11日					
认证审核记录: 按产品公差要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。 审核员签名:  企业代表签字:  审核日期: 2021年12月11日					



编号: 0215-2019-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	导体直流电阻测量		被测参数要求(含公差)	(6.0~7.8) Ω /km	
被测参数要求识别依据文件			GB/T 3956-2008 《电缆的导体》		
计量要求导出方法 (可另附) 产品导体直流电阻检测结果在 (6.0~7.8) Ω/km 范围内, 单侧公差 $T_{\text{单}}=0.9 \Omega$/km 测量过程的测量范围要求: 一般用 1m 夹具, 检测的直流电阻范围为 (2~5) mΩ $U_{\text{允}}=T_{\text{单侧}}/3=0.9/3=0.3 \Omega$/km 测量设备的测量范围: 0.5 $\mu\Omega$ -11.0000 Ω 测量设备的 MPEV=1/2 $U_{\text{允}}=0.15 \Omega$/km 根据检测方法 GB/T 3048.4—2007 《导体直流电阻试验》: 电阻测量误差, 型式实验应不超过 $\pm 0.5\%$, 例行试验电阻测量误差不超过 $\pm 2\%$; 试样长度测量: 型式试验时误差应不超过 $\pm 0.15\%$, 例行试验时测量误差应不超过 $\pm 0.5\%$。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	直流电阻测试仪/53589	PC57	-0.0006m Ω	NDD210100 46	2021 年 1 月 4 日
	电桥专用夹具 /J-215	1m	-0.1mm	NZC210101 21	2021 年 1 月 4 日
	玻璃液体温度计/JFX05	(0~50) $^{\circ}\text{C}$	-0.2 $^{\circ}\text{C}$	NDR210100 34	2021 年 1 月 7 日
计量验证记录 测量设备的测量范围满足要求, 测量设备经过内部校准的示值误差小于测量设备最大允许误差, 满足计量要求。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 王宇 验证日期: 2021 年 12 月 11 日					
认证审核记录: 按产品公差要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。 审核员签名: 何明 企业代表签字: 何明 审核日期: 2021 年 12 月 11 日					