专业培训记录 ■QMS □50430□EMS □OHSMS□EnMS□FSMS □HACCP

	MS □50430□			IS□FSMS □F		专业小类/			
受审核方名称		青岛芊亿恒智能机械科技有限公司				项目代码	24.01.02		
教师姓名		刘思顺		专业	24.01.02	培训地点	会议室		
受培训 人员	姓名	汪桂丽							
生产工艺/ 服务过程		生产工艺流程图:							
	/服务过程 控制措施 的控制/	风险: 合格交期延迟	破碎 1 2 3 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	2)加负荷运转8小 3)各运行部位状况 4)加料要求均匀, 1)向筛网上给料业 2)随时查看轴承温 3)筛架两侧弹簧弹 率降低; 4)按客户要求及产 程; 7、设备和工装故障	后才能投料,全部 时,轴承温升不大 上正常,满足无负和 避免物料在破碎腔 须均匀、连续,不 上度,一般温升不应 掉性应同步,否则将 品质量标准要求使 通,检测设备不准确	有负荷运转要求。 单边破载。 则影响筛分效果; 超过 70C; 因筛架振动不均使筛分	·····································		
重要环境及控制措施		1							
不可接受 及控制措	风险的危险源 施	,							
重要的食品安全危害/关 键控制点及控制措施		/							
主要能源使用和主要能源参数等;		/							
相关法律产品标准	法规的要求及	境防治法、一	般工业固体废	物贮存、处置场污	染控制标准、质量法	法、循环经济促进法、 法、计量法、环境保护 J52-2006 和客户要求	法、消防法等		
	验项目及要求 试验要求,要)				子含量、含水量、5 含泥量、泥块含量等				



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co., Ltd.

15C-II-II-05005.703

其它相关知识			
填炭人 (专业人员)	211211	日期	2021.12.6
审核组长	22桂丽	日期	7121-12-6

注: 如有其他培训内容成空格不够可另加附页