

测量过程有效性确认表

表格编号: GC-MRD-14

测量过程名称	成品拉伸试验	测量过程编号	JY-12	
使用部门/地点	技术质量部/实验室	控制程度	☒ 高度 ☐ 一般	
控制点	抗拉强度	工艺要求/产品标准	GB/T 5237.1-2017	
测量设备	名称/编号	电子万能试验机(编号: 002)	游标卡尺(编号: CJ348199)	千分尺(编号: 1304358)
	计量确认状态	合格	合格	合格
测量过程有效性确认				
确认内容	测量过程的计量要求		测量过程实际控制情况	
测量程序	GB/T 16865-2013		文件已经纳入体系受控	
环境条件	常温常湿		20.2℃	
操作技能要求	检验员, 熟练操作		检验员经过内部培训上岗, 可熟练操作	
允许测量不确定度	$U_{允}=3.3N/mm^2, k=2$		$U=1.5N/mm^2, k=2$	
过程有效性确认结论	测量过程有效			
测量过程监视				
监视方法	每月对同一批次样品由不同人员比对测试。			
监视过程简述	根据比对测试记录, 过程受控。			
结论	☒ 合格 ☐ 有缺陷 ☐ 不合格			
确认/日期: 区翠云	2021.10.21	批准/日期: 黄长石	2021.10.21	

说明: 本记录由测量过程所在部门检测人员填写, 一式两份, 一份存档, 一份交技术质量部。保存期限为2年。