

测量过程比对测试记录

表格编号: MRD-23

测量过程名称:	成品抗拉强度测量				测量对象		成品					
测量参数:	抗拉强度				单次测量允许误差:		±1%					
比对试验最大允许误差	±1%				核查周期:		每月一次					
核查办法	两个检测人员用电子万能试验机(编号002)对同一个样品进行检测, 测试结果进行比对								单位:	MPa		
核查人员	黄长志				卢丽娥				均值误差%	是否合格		
核查人/核查日期	1	2	3	平均值	1	2	3	平均值				
2021.1.10	213	214	213	213	213	213	214	213			0.078	合格
2021.2.26	218	218	220	219	218	219	218	218			0.076	合格
2021.3.17	192	191	190	191	191	190	191	190			0.175	合格
2021.4.8	231	230	231	231	231	232	231	231			(0.288)	合格
2021.5.6	217	219	220	219	219	218	218	218			0.153	合格
2021.6.11	192	191	190	191	191	190	191	190			0.175	合格
2021.7.6	219	218	220	219	218	219	218	218			0.153	合格
2021.8.12	192	191	190	191	191	190	191	190			0.175	合格
2021.9.16	214	214	213	214	213	213	214	213			0.156	合格
2021.10.9	217	219	220	219	219	218	218	218			0.153	合格
2021.11.6	230	230	231	230	231	232	231	231			(0.432)	合格

制表/日期: 王翠云

2021.10.21

审核/日期: 黄长志 2021.10.21