



编号: 0248-2019-2021

## 计量要求导出和计量验证记录表

|                                                                                                                                                                                                                                                                                |               |                                     |                                       |             |            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------------------------|---------------------------------------|-------------|------------|
| 测量过程名称                                                                                                                                                                                                                                                                         | 抗拉强度测量        | 被测参数要求(含公差)                         | $\geq 160\text{N/mm}^2$               |             |            |
| 被测参数要求识别依据文件                                                                                                                                                                                                                                                                   |               | GB/T 5237.1-2017 《铝合金建筑型材 第1部分: 基材》 |                                       |             |            |
| 计量要求导出方法(可另附)<br>公司产品 6063T5 抗拉强度控制 (210-230) N/mm <sup>2</sup> , 单侧公差 T <sub>单</sub> =10 N/mm <sup>2</sup><br>测量过程的测量范围要求: (150~300) N/mm <sup>2</sup><br>$U_{允} = T_{单侧}/3 = 10/3 = 3.3 \text{ N/mm}^2$<br>测量设备的测量范围: (0-100) kN<br>根据检测方法 GB/T 16865-2013 中 6.1 选择 1 级的试验机。 |               |                                     |                                       |             |            |
| 计量校准过程                                                                                                                                                                                                                                                                         | 测量设备名称/编号     | 型号规格                                | 主要计量特性<br>(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号   | 校准/检定日期    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                | 电子万能试验机/002   | WD-200B                             | 0.35%                                 | NLL20120817 | 2020.12.30 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                | 千分尺/1304358   | (0-25) mm                           | $\pm 4 \mu\text{m}$                   | NZC20122079 | 2020.12.30 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                | 游标卡尺/CJ348199 | (0-200) mm                          | $\pm 0.03\text{mm}$                   | NZC20122087 | 2020.12.30 |
| 计量验证记录<br><br>测量设备的测量范围满足要求, 测量设备经过内部校准的示值误差小于测量设备最大允许误差, 满足计量要求。<br><br>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)<br><br>验证人员签字: 尹丽斌 验证日期: 2021 年 12 月 6 日                                     |               |                                     |                                       |             |            |
| 认证审核记录:<br>1. 被测参数要求识别已代表了“顾客”的要求。<br>2. 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确。<br>3. 测量设备的配备满足计量要求。<br>4. 测量设备已检定/校准。<br>5. 测量设备验证合格, 满足计量要求。<br><br>审核员签名: 张丽娟<br><br>企业代表签字: 潘翠华 审核日期: 2021 年 12 月 6 日                                                                                   |               |                                     |                                       |             |            |