编号：0139-2018-2021

 **测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 房屋使用面积测绘 | 企业部门 | 测量项目组 |
| 被测参数要求 | 参数M | 10000mm | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 | 2mm |
| 公差T | 8mm | 允许不确定度 |  |
| 其他要求 |  | 其他要求 |  |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 1.手持式激光测距仪 | 0.5m-80m |  | ±1.5mm |  |
| 2. |  |
| 3. |  |
| 测量过程控制规范编号 | HR/CL-01房屋使用面积测绘测量过程 | 满足 |  |  | 满足 |
| 测量方法编号 | 《测距仪使用说明书》 | 满足 |  |  | 满足 |
| 环境条件 | 常温 | 满足 |  |  | 满足 |
| 操作人员姓名 | 董文斌，培训后上岗 | 满足 |  |  | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 见《房屋使用面积测绘测量过程不确定度评定》附录B | 满足 |  |  | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见《房屋使用面积测绘测量过程有效性确认记录》附录C | 满足 |  |  | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 见《房屋使用面积测绘测量过程监视统计记录及质控图》附录 D | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 有，附录E | 满足 |
| 综合评价 | 1.测量过程控制规范编制满足要求.2. 测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控.3. 测量过程不确定度评定方法正确.4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求.5.测量过程监视在控制限内,测量过程控制图绘制方法(如果有)正确.审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） | 满足 |
|  |  | 满足 |

审核日期： 2021 年12月6日 审核员： 企业部门代表：