**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 微波干燥工序重量差异限度抽查 | | | 被测参数要求(含公差) | | 标称值（1±8%）g | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | S-OS-SOP.MN-2022-10 | | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  微波干燥工序重量差异限度要求为标称值（1±8%）g  测量过程的计量要求:  测量过程测量范围：（0~200）g  U允＝T/3=8%/3=2.67%  测量设备的测量范围:  最大允差：MPEV=U允/2=1.3%。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称  /编号 | | | 型号规格 | 设备特性 | 校准证书编号 | | 有效期至 |
| 电子天平 | | | FZ－200i | II级 | WTP－2021041174 | | 20220430 |
|  | | |  |  |  | |  |
|  | | |  |  |  | |  |
| 计量验证记录：  测量设备的测量范围满足要求，测量设备经过检定的示值误差满足最大允差要求。  验证结论：√符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1639451210(1).png 验证日期： 2021年 12 月 14 日 | | | | | | | | |
| 审核人员意见：  按产品公差要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确，测量设备已进行校准，验证合格，满足计量要求。  审核员签名： F:\12 国标联\各审核老师电子签名\004a77b447f14a7d2465c2d72b942cb.jpg 受审核方代表签字：C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1639451252(1).png  审核日期： 2021年 12 月 14 日 | | | | | | | | |