**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****■EMS** **■OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **重庆宏泰达仪器仪表有限责任公司** | | | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q：19.01.01;19.05.01**  **E：19.01.01;19.05.01**  **O：19.01.01;19.05.01** |
| **教师姓名** | | **文平** | | **专业** | | **Q：19.01.01;19.05.01**  **E：19.01.01;19.05.01**  **O：19.01.01;19.05.01** | | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **宋明珠** | **冉景洲** |  | |  | |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **仪用变压器生产流程：绕线→包胶带→排线→焊锡→插片→整形→包胶→半测→刻印代码→预哄→灌封→绞角上锡→耐压测试→匝间测试→成品测试→整角→检验→包装**  **微型互感器生产流程：线圈绕制→搪锡→预调→引线焊接→包匝→铜排热封穿匝→装盒→灌封→标识移印→铜排压合→绞线→外观检查→绝缘检查→一检→二检→包装**  **仪表配件生产流程：插件→焊接→检验→烧写程序→FCT模块测试→入库检验** | | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | **生产过程风险：生产任务未按时完成、设备故障、工人操作不当。**  **控制措施：生产和服务控制程序、设备操作规程、作业指导书；**  **特殊过程：灌封，对从人员、设备、工艺等方面进行确认。** | | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **重要环境因素：固废排放、火灾、废气排放、噪声排放、化学器泄漏**  **控制措施：环境因素的识别与评价控制程序、环境与职业健康安全运行控制程序、**  **应急准备和响应控制程序** | | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **不可接受风险：火灾、触电、机械伤害、职业病。**  **控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。** | | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **质量法、环境保护法、劳动法、消防法、安全生产法、符合 GB/T15290《电子设备用电源变压器和滤波扼流圈总技术条件》、GB/T8898《音频、视频及类似电子设备安全要求》、符合GB19212.5-2006《一般用途隔离变压器的特殊要求》、GB19212.7-2006《一般用途安全隔离变压器的特殊要求》和GB19212.18-2006《开关型电源用变压器的特殊要求》等** | | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **检验外观、尺寸、精度、参数等，通过成品测试进行检验** | | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | | | **日 期** | | **2021年12月08日** | | |
| **审核组长** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | | | **日 期** | | **2021年12月08日** | | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**