**测量设备溯源抽查表**

编号：0235-2020-2021

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | **佛山欧神诺陶瓷有限公司** | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产车间 | 压力表 | 8922 | （0~1.6）MPa | ±0.04MPa | 手持全自动压力检验仪  0.02级 | 佛山市质量计量监督检测中心 | 2021-10-28 | √ |
| 物管部 | 电子汽车衡 | 011971 | SCS-150 | Ⅲ级 | 砝码(编号41~75)，M2等级；  砝码(编号01~40)，M2等级；  砝码(编号1~20)，M1等级；  砝码(编号41~75)，M2等级； | 佛山市质量计量监督检测中心 | 2021-06-10 | √ |
| 生产车间 | 电子喂料秤 | 2号 | HCS-40 | Ⅲ级 | 砝码(20kg)，M1等级；  砝码(1~10k)，M1等级；  砝码(1000kg)，M2等级；  砝码(1000kg)，M2等级； | 佛山市质量计量监督检测中心 | 2021-06-10 | √ |
| 品保部 | 数显卡尺 | G03711 | (0~1000)mm | ±0.07mm | 量块/编号 TS-SB-08073  微米千分尺/编号853045 U=1um(k=2)  量块/编号1286115 5等3级  量块 /编号 29098 3等1级  量块 /编号 870037 5等3级 | 佛山市质量计量监督检测中心 | 2021-03-22 | √ |
| 品保部 | 数显测厚仪 | GHG01 | (0~12.7)mm | 示值变动性 MPE:0.002mm  MPE±0.015mm | 量块编号：29098  3等1级 | 佛山市质量计量监督检测中心 | 2021-08-19 | √ |
| 生产车间 | 镜向光泽度计 | 1007069 | WGG60-E4 | 示值误差±3.0  扩展不确定：*U*=1.8GU(*k*=2) | 塞尺(编号RH1601) U=2um(k=2)  平面平晶（编号20302）U=0.010um(k=2)  光泽度板（编号175D98) 标准版 | 佛山市质量计量监督检测中心 | 2021-03-29 | √ |
| 审核综合意見：  （抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）  公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**未**建最高计量标准，测量设备由品保部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托佛山市质量计量监督检测中心等机构检定/校准，校准/检定证书由品管部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2021年 12月 08日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。