



编号: 0173-2020-2021

## 测量过程控制检查表

|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                        |        |        |                           |
|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------|--------|---------------------------|
| 测量过程<br>(参数)名称    | 瓦楞纸箱空箱抗压强度性能检测                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                        | 企业部门   | 技术中心   |                           |
| 被测参数<br>要求        | 参数 M                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 抗压强度                   | 导出计量要求 | 最大允许误差 | 66.67N                    |
|                   | 公差 T                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ±100N                  |        | 允许不确定度 | $U_{rel} = 0.56\%$<br>k=2 |
|                   | 其他要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ——                     |        | 其他要求   | ——                        |
| 测量过程要素控制状况        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                        |        |        |                           |
| 过程要素              | 计量特性                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                        |        |        | 是否满足<br>计量要求              |
| 测量设备名称            | 测量范围                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 测量不确定度                 | 测量误差   | 其他特性   | 满足                        |
| 微电脑程控抗压强度仪        | (0-5000)N                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | $U_{rel}=0.15\%$ , k=2 | ——     | ——     |                           |
| 测量过程控制规范编号        | 瓦楞纸箱空箱抗压强度性能检测测量过程控制规范 ZZTB-GC01                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                        |        |        | 满足                        |
| 测量方法编号            | ZZTB-III-JS-03 《工艺质量标准》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                        |        |        | 满足                        |
| 环境条件              | 环境温度 (23±5) °C, 相对湿度 ≤45%RH ± 25% RH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                        |        |        | 满足                        |
| 操作人员姓名            | 陈素媛, 培训合格上岗                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                        |        |        | 满足                        |
| 测量不确定度评定方法        | 见《瓦楞纸箱空箱抗压强度性能检测过程不确定度评定》<br>编号: 202001                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                        |        |        | 满足                        |
| 有效性确认方法           | 见《瓦楞纸箱空箱抗压强度性能检测过程有效性确认记录》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                        |        |        | 满足                        |
| 测量过程监视方法、<br>监视记录 | 见《瓦楞纸箱空箱抗压强度性能检测过程监视统计记录表》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                        |        |        | 满足                        |
| 控制图绘制(如果有)        | 见《瓦楞纸箱空箱抗压强度性能检测测量过程均值控制图》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                        |        |        | 满足                        |
| 综合评价              | 审核记录:<br>1. 《瓦楞纸箱空箱抗压强度性能检测测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。<br>2. 查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。<br>3. 测量过程不确定度评定方法正确。<br>4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求。<br>5. 测量过程监视在控制限内。测量过程控制图绘制方法正确。<br>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。) |                        |        |        |                           |

审核日期: 2021 年 12 月 05 日

审核员: 左校

企业部门代表: 陈素媛