



编号: 0173-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	瓦楞纸箱空箱抗压强度性能检测		被测参数要求(含公差)	4000N±100N	
被测参数要求识别依据文件			ZZTB-III-JS-03 《工艺质量标准》		
计量要求导出方法 (可另附) 1. 测量范围的确定 空箱抗压强度测量值为 4000N, 公差要求为±100N, 故测量范围两端延伸为: (3200-4500)N。 2. 最大允许误差的确定 公差: $T=200N$ $\Delta允 \leq T \times (1/3 \sim 1/10) = 200 \times 1/3 = 66.67N$ (取 1/3) 3. 允许不确定度的确定 $U_{95允} \leq \Delta允 \times \frac{1}{3} = 66.67/3 = 22.22N$ $U_{rel允} = 0.56\% \quad k=2$					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准证书 编号	校准日期
	微电脑程控抗压强度 仪 002	QD-3001A	$U_{rel}=0.15\% \quad k=2$	HFGY21090 6056	2021.09.06
计量验证记录 1、测量范围(0-5000)N 能覆盖(3200-4500)N 2、校准的不确定度 $U_{rel}=0.15\% < U_{rel允}=0.56\% \quad k=2$ 经计量要求与计量特性比较, 验证满足要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 陈素媛 验证日期: 2021 年 09 月 30 日					
认证审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 合格 企业代表签字: 陈素媛 审核日期: 2021 年 12 月 05 日					