



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	水泥细度试验称量过程		企业部门	质保部		
被测参数 要求	参数 M	质量	导出计量要求	最大允许误差	根据《水泥细度检验方法筛析法》GB/T 1345-2005 标准的要求: 最小分度值不大于 0.01g	
	公差 T	——		允许不确定度		
	其他要求	最小分度值不大于 0.01g		其他要求		
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性			是否满足 计量要求	
测量设备名称		测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	
1. 电子天平		(0-200)g	$U=0.004g$ $k=2$	——	分度值: 0.001g	
测量过程控制规范编号		LJTX/CL215/01-2020-001 《水泥细度试验称量过程》			是	
测量方法编号		《水泥细度检验方法 筛析法》GB/T 1345-2005			是	
环境条件		环境温度 (20±2) °C			是	
操作人员姓名		龚毅, 经培训合格后上岗			是	
测量不确定度评定方法		《水泥细度试验称量过程不确定度评定报告》附录 A			是	
有效性确认方法		《水泥细度试验称量过程有效性确认》附录 B			是	
测量过程监视方法、 监视记录		《水泥细度试验称量过程监视记录》附录 C			是	
控制图绘制(如果有)		《水泥细度试验称量过程控制图》附录 D			是	
综合评价	审核记录: 1. 《水泥细度试验称量过程》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2. 查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3. 测量过程不确定度评定方法正确。 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求。 5. 测量过程监视在控制限内。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2021 年 12 月 04 日

审核员:

企业部门代表: