**测量过程控制项目检查表**

编号： 序号：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 硫含量测量过程控制规范 | 测量过程文件编号 | TJSH-T4. HJLY.008.2021 |
| 测量过程的计量要求 |
| 测量参数名称 | 测量范围 | 最大允许误差/允许不确定度 | 分辨力 | 环境要求 | 其他计量要求 |
| 硫含量测量 | ≤10 mg/kg | 含量10 mg/kg，r=0.1867X0.63=0.8mg/kg | 0.1mg/kg | 常温 | / |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足规定计量要求 |
| 测量设备 | 量程 | 准确度等级/误差 | 分辨力 | 其他特性 |
| 紫外荧光定硫仪 |  | 定量重复性≤3% | 0.1 mg/kg | / | 满足计量要求 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 测量方法 | SH/T 0689-2000 轻质烃及发动机燃料和其他油品的总硫含量测定法（紫外荧光法） | 满足计量要求 |
| 环境条件 | 环境温度：常温 | 满足计量要求 |
| 操作人员 | 应经过专业培训，经考核合格取得上岗作业证方可上岗。 | 满足计量要求 |
| 监视方法 | 核查标准 | / | / |
| 标样核查 | 每次测定前，用硫标样（4.38 mg/kg或者7.3 mg/kg）进行测定，测定结果与标样值之差小于允差（0.47 mg/kg 或0.65 mg/kg）如果比对数据在重复性符合SH/T 0689-2000方法要求，说明测量过程受控。 | / |
| 留样复测 | 连续重复测定5次同一批次样品为一组数据，取20组，记录测试结果，绘制控制图，控制图处于稳定受控状态。 | / |
| 测量不确定度 | U≤0.38mg/kg | 满足计量要求 |
| 检查记录：测量设备、人员操作技能、环境条件、测量过程控制和测量过程记录均符合测量过程文件要求，满足测量过程的计量要求。不确定度、控制图在要求范围之内。结论:☑合格□有缺陷□不合格注：在选项上打√，只选一项 |

审核日期： 2021年 12月 22 日 审核员： 审核组长：

受审核方代表：