**附件3：**

**测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 1 | 测量过程名称 | 冷水水表流量示值误差测量 | 测量过程规范编号 | Q/WM/C3-712 |
| 所在部门 | 生产部 | 测量项目 | 冷水水表流量示值误差 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述： 测量设备：活塞式水表检定装置测量方法：按照JJG162-2019检定规程要求对水表进行检定，依据规程要求检定常用流量点Q3点的示值误差；环境条件：（10-30）℃。测量软件：有操作者技能：水表检定操作人员，经培训合格，持证上岗。其他影响量：无  |
| 有效性确认记录:用流量时间法对4.0m³/h流量点测量过程进行有效性确认：技术要求：Q3（4.0m³/h ）示值误差不得±2%。2020年11月20日进行重复检测，对Q3（4.0m³/h ）流量点对应的标准值为y0=0.40%测量3次，测量平均值y=0.45%公司用活塞式水表检定装置测量水表的检测过程测量不确定度为*U*y=0.24% ∣y0-y∣=|0.40-0.45|=0.05%≤*U*y=0.24% 此测量过程有效。 确认人员：  日期：2021年08月25日 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |