**钢丝直径测量过程（外径千分尺）监视记录**

**1.概述（实施方法）**

选择Φ4mm钢丝样品作为核查样品，每月定期核查外径千分尺，每次测量次数为2次，取均值。

**2.过程监视数据**（mm）（2021年度）

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 时 间 | 序 次 |  |  |  |  | 判定 |
| 2021.1.10 | 1 | 3.956 | 3.958 | 3.957 | / | 合格 |
| 2021.2.10 | 2 | 3.959 | 3.957 | 3.958 | 0.001 | 合格 |
| 2021.3.10 | 3 | 3.957 | 3.956 | 3.956 | 0.002 | 合格 |
| 2021.4.10 | 4 | 3.951 | 3.956 | 3.954 | 0.002 | 合格 |
| 2021.5.10 | 5 | 3.952 | 3.957 | 3.955 | 0.001 | 合格 |
| 2021.6.10 | 6 | 3.956 | 3.958 | 3.957 | 0.002 | 合格 |
| 2021.7.10 | 7 | 3.958 | 3.952 | 3.955 | 0.002 | 合格 |
| 2021.8.10 | 8 | 3.954 | 3.958 | 3.956 | 0.001 | 合格 |
| 2021.9.10 | 9 | 3.953 | 3.956 | 3.955 | 0.001 | 合格 |
| 2021.10.10 | 10 | 3.958 | 3.954 | 3.956 | 0.001 | 合格 |
| 2021.11.10 | 11 | 3.957 | 3.952 | 3.955 | 0.001 | 合格 |
| 2021.12.10 | 12 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |



江苏九州新材料科技有限公司