**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****■EMS** **■OHSMS****□EnMS****□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **江西锐盾智能科技有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **QEO：17.06.02;23.01.01;23.07.02;29.12.00;33.02.01** |
| **教师姓名** | **龚平** | **专业** | **QEO:17.06.02,23.01.01,23.07.02** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **文波** | **强兴** |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 架/柜类产品（智能密集架、手动密集架、智能书架、金库门、货架、智能枪弹柜、枪支弹药专用保险柜、随身物品柜、智能案卷管理柜、涉案物品管理柜、验枪桶、验枪柜），生产工艺流程为：下料→冲压→折弯→焊接→打磨→表面喷塑→组装→检验→包装→入库警用产品（战术靶机、警用约束叉、防暴头盔、防弹头盔、防弹盾牌、防暴盾牌等）生产工艺流程为：原材料采购→组装→检验→包装→入库。 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 需确认过程是：焊接过程、喷塑过程控制措施：确认人员能力、设备状态，按照操作规程开展作业焊接过程主要是控制电焊机电流电压焊丝直径，喷塑过程主要是控制色差、气压、喷嘴距离、温度、时间。 |
| **重要环境及控制措施** | 重大环境因素：潜在火灾，噪音排放、废气/粉尘排放、固废排放；控制措施：一般固废集中收集外售至废品回收站；危废委托有资质单位回收；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 不可接受风险：火灾，触电、粉尘（吸入性）伤害、噪声伤害、机械伤害等；控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备加防护罩、设备/电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。 |
| **重要的食品安全危害/关键控制点及控制措施** | / |
| 主要能源使用和主要能源参数等； | / |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、GB/T 13667.1-2015钢制书架 第1部分：单、复柱书架、GB/T13667.3-2013 钢制书架 第3部分：手动密集书架、GB/T 13667.4-2013钢制书架 第4部分：电动密集书架、GB/T 28200-2011 钢制储物柜（架）技术要求及试验方法、、GA293\_2012 防弹头盔及面罩、GA 422-2008 防暴盾牌、GA 1051-2013枪支弹药专用保险柜、GA/T 1145-2014 警用约束叉、GA 294-2012 警用防暴头盔、GB 37481-2019 金库门通用技术要求、GA 423-2015防弹盾牌、GB 37481-2019金库门通用技术要求等 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验外观、规格、性能、尺寸参数等，金库门产品有型式试验要求。 |
| **其它相关知识** |  |
| **填表人****(专业人员)** |  | **日期** | **2021-12-2** |
| **审核组长** |  | **日期** | **2021-12-2** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**