



编 号: 0062-2017-2021

计量要求导出和计量验证记录表

|   |                |   |  |                      |            |
|---|----------------|---|--|----------------------|------------|
| 测量过程名称  | PE100 管材壁厚测量过程 | 被测参数要求(含公差)                               | 壁厚 (4.0-5.2) mm                                |                      |            |
| 被测参数要求识别依据文件  |                | GB/T13663.2-2018《给水用聚乙烯(PE)管道系统 第2部分: 管材》 |  |                      |            |
| 计量要求导出方法<br>1、测量参数公差范围; $T=1.2\text{mm}$<br>2、测量设备最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=1.2\text{mm}/3=0.4\text{mm}$<br>3、测量设备校准不确定度: $U_{95 \Delta_{允}} \leq \Delta_{允}/3=0.4\text{mm}/3=0.13\text{mm}$<br>4、技术要求: 壁厚 (4.0-5.2) mm, 选用测量范围为(0~30)mm 的壁厚连续测量仪进行测量  |                |   |  |                      |            |
| 计量校准过程  | 测量设备名称/编号      | 型号规格                                      | 主要计量特性<br>(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)          | 校准/检定证书编号            | 校准/检定日期    |
|   | 壁厚连续测量仪/WH-005 | (0~30)mm                                  | $\pm 0.04\text{mm}$<br>$U=0.002\text{mm } k=2$ | SZ202104<br>13096009 | 2021.04.12 |
| 计量验证记录<br>1、测量设备的测量范围为(0~30)mm, 满足导出计量要求测量范围 (4.0-7.8) mm 的要求;<br>2、测量设备的最大允许误差为 0.04mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 0.4\text{mm}$ 的要求;<br>3、测量设备的校准不确定度为 $U=0.002\text{mm } k=2$ , 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95 \Delta_{允}} \leq 0.13\text{mm}$ 的要求;<br><br>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合                      (注: 在选项上打√, 只选一项) |                |   |  |                      |            |
| 验证人员签字:    |                |   | 验证日期: 2021 年 04 月 16 日                         |                      |            |
| 认证审核记录:<br>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;<br>2. 计量要求导出方法正确;<br>3. 测量设备的配备能够满足计量要求;<br>4. 测量设备经过检定, 结论合格;<br>5. 测量设备验证正确。  |                |   |  |                      |            |
| 审核员意见:   |                |   |  |                      |            |
| 企业代表签字:    |                |   | 审核日期: 2021 年 12 月 03 日                         |                      |            |