**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****□EMS** **■OHSMS****□EnMS****□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **重庆易升电梯配件有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **O：18.02.02**  **Q：18.02.02** |
| **教师姓名** | | **肖禹** | | **专业** | **起重设备及搬运设备的制造** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **文平** | **杨珍全** | **张心** | **冉景洲** |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 电梯配件（门机、门板和挂件）加工工艺流程：  采购原料——下料——折弯成型——焊接（门板）——喷塑（门板）——组装----检验---包装。 | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 生产过程质量风险：材料型号不符，加工尺寸超差、组装错误、检验漏项等。  控制措施：定点采购材料、按作业指导书生产、按检验规范检验产品。 | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 火灾，触电、灼伤、中暑、机械伤害等采取制定管理方案控制，潜在火灾采取应急预案并演练方式进行控制。 | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国安全生产法、GB/T 7025.1－2008《电梯主参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸 第1部分：Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ、Ⅵ类电梯》、GB/T 7025.2－2008《电梯主参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸 第2部分：Ⅳ类电梯》、GB/T 7025.3－1997《电梯主参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸 第3部分：Ⅴ类电梯》等标准。 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 主要质量要求：外形尺寸、性能（滑板正常运行、门刀张开正常等）  关键控制点：组装、焊接、喷塑。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 肖禹 | | **日期** | | | **2021.12.2** | |
| **审核组长** | | 6f6c635d400c29486ef2a72372c844e | | **日期** | | | **2021.12.2** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**