**专业培训记录**

**□QMS** **□50430****■EMS** **■OHSMS****□EnMS****□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **酒钢（集团）宏联自控有限责任公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **E：19.09.02;28.04.02;28.07.03**  **O：19.09.02;28.04.02;28.07.03** | |
| **教师姓名** | | **陈克利** | **专业** | **E:19.09.02,28.04.02,28.07.03**  **O:19.09.02,28.04.02,28.07.03** | | **培训地点** | **办公室** | |
| **受培训人员** | **姓名** |  |  |  | |  |  | |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 1.工艺流程：钣金加工--焊接\*---前处理---喷涂\* ---壳体组装---**元气件安装**----  **配线**（母线加工安装、一次配线、二次配线）---试验、检验---包装--入库--发货  2.工程施工工艺：接到计划任务单--确定项目经理--组建项目组--图纸会审--编制施工计划--施工前期准备--进入现场施工--施工资料填写--施工结束现场清理--竣工验收--验收合格编制竣工资料及归档--工程结束。 | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 风险：施工现场发生意外伤害事故  措施：加强施工人员安全教育培训，提高安全防范意识；进行作业现场安全隐患排查，及时整改不符合项；安全管理人员加强现场巡查，坚决遏制违章作业和不安全行为。  关键过程：元气件安装、配线。特殊过程：焊接、喷涂。编制作业指导书：《内控质量标准》等，对其进行控制。 | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 《重要环境因素清单》已识别重要环境因素包括：施工噪声、粉尘排放、固体废物及有毒有害废弃物排放、火灾、爆炸发生、水、电消耗，明确有控制措施和责任部门； | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 提供《不可接受风险清单》有：伤亡事故、高坠事故、物体打击、机械伤害、起重伤害、车辆伤害、触电、坍塌/倒塌、火灾/爆炸，并制定有控制措施。 | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 《建筑电气工程施工质量验收规范》、《电气装置安装工程高压电器施工及验收规范》、《建筑工程施工质量验收统一标准》、《高压开关设备和控制设备标准》等。 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 有电气试验、电气调整、试运行。通过对电器设备及电气系统的试验与调整，及时地发现所安装的电气系统、电器设备本身在制造时的缺陷和安装过程中造成的质量问题，以判断新安装的或运行中的电器设备是否能够正常投入运行。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | 现场审核技巧 | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | | **日期** | | |  |
| **审核组长** | |  | | | **日期** | | |  |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**