**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****□EMS** **■OHSMS****□EnMS****□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **江西元一制冷设备集团有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **Q：17.12.05;18.02.01;18.02.06;18.05.07;23.01.01**  **O：17.12.05;18.02.01;18.02.06;18.05.07;23.01.01** |
| **教师姓名** | | **伍光华** | | **专业** |  | **培训地点** | | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **周文** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 冷冻柜、水晶棺生产工艺流程图  剪板下料→冲压成型→折弯工序→焊接→发泡→组装→检验→包装入库→交付→服务，  瞻仰台、解剖台、火化机、焚烧炉、尾气除尘净化设备、空气净化设备生产工艺流程图  剪板下料→冲压成型→折弯工序→焊接→组装→检验→包装入库→交付→服务  骨灰盒生产工艺流程图  下料→雕刻→打磨→组装→喷漆→检验→包装入库→交付→服务 | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 关键控制点：焊接、发泡、喷漆。  焊接过程主要是控制电焊机电流电压焊丝直径；喷漆过程主要是控制色差、气压、喷嘴距离、温度、时间；发泡控制配比、发泡温度和时间。 | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 不可接受风险：火灾，触电、吸入性伤害、噪声伤害、交通意外伤害；  控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。 | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国环保法、固体废物污染环境防治法、大气污染环境防治法，中华人民共和国安全生产法、劳动法、职业病防治法，GB 4706.1-2005家用和类似用途电器的安全第一部门：通用要求、[GB/T 8059-2016](http://www.zjsis.com/DataCenter/Standard/StdDetail.aspx?ca=Qu2QOtSwz0o=" \t "http://www.zjsis.com/DataCenter/Standard/_blank)家用和类似用途制冷器具、GB 4706.13-2014家用和类似用途电器的安全制冷器具、冰淇淋机和制冰机的特殊要求、GB T 34012-2017 通风系统用空气净化装置、MZ/T101-2017 火化机烟气净化设备通用技术条件、GB/T19054-2003 燃油式火化机通用技木条件、JB/T10192-2012小型焚烧炉技术条件、GB/T3324-2017木家具通用技术条件 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验外观、规格、性能 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **审核技巧** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | |  | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | | |  |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**