



编号: 0074-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	钢轨平直度测量仪		被测参数要求(含公差)	(0-1)m ±0.03mm	
被测参数要求识别依据文件	中国铁路总公司《高速铁路线路修理规则》				
计量要求导出方法(可另附)	钢轨要求 (0-1)m ±0.03mm, 按量程设置, 测定中国铁路总公司允许误差 ±0.03mm				
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	钢轨平直度测量仪	RZ1000	(0-1)m ±0.03mm	校准/2021-10081	2021.3.5
	K20-10021				
计量验证记录	验证日期: 2021.3.8日, 验证合格 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 靳晓岩 验证日期: 2021年3月8日				
认证审核记录:	1. 被测参数要求识别是否代表了“顾客”的要求? 符合 2. 计量要求导出方法是否正确? 正确 3. 测量设备的配备是否满足计量要求? 满足客户要求 4. 测量设备是否检定/校准? 校准 5. 测量设备验证是否正确? 正确 审核员签名: 靳晓岩 企业代表签字: 刘银 审核日期: 2021年12月1日				