

文件编号: DT-CZ-2021-01

附件 2:

高度控制测量过程有效性确认报告

部门:

测量过程名称		钢轨平直度测量	测量参数	几何尺寸
测量过程计量要求		$\pm 0.03\text{mm}$	过程测量要求 /依据	普速铁路线路修理规则
测量 过程 规范 要求	控制要素	确认摘要		是否满足规定的要求
	配备的测量设备及编号	K20-100219 钢轨平直度测量仪		满足
	测量程序、方法	直接测量		满足
	环境条件	自然环境		满足
	测量软件	无		无
	操作者能力	持证上岗		满足
	其他影响量	无		无
测量不确定度		0.02mm (k=2)		
有效性确认结果		符合顾客计量要求, 合格		
确认结论: 该高度控制测量过程有效性确认合格, 符合投运条件。				

确认人: 靳晓岩

日期: 2021.10.08