**附3**

**测量过程有效性确认表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 02 | 测量过程  名称 | 卡箍头硬度检测  过程 | 测量过程  规范编号 | | JSSYCL-GF-02 |
| 所在部门 | | 质量管理部 | 测量项目 | 布氏硬度 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：布氏硬度计  测量方法：JSSYCL-GF-02《卡箍头硬度检测过程控制规范》及GB/T231.1-2018《金属材料 布氏硬度试验 第1部分：试验方法》。  环境条件：（10-35）℃  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看型号规格为HB-3000B的布氏硬度计，其校准日期：2021年11月12日，溯源符合要求。  2、用比对法对检测过程进行有效性确认：  （1）2021年11月2日，用型号规格为HB-3000B的布氏硬度计对卡箍头硬度进行5次测量，计算得平均值：1=191.2HBW。  （2）2021年12月6日，用型号规格为HB-3000B的布氏硬度计对卡箍头硬度进行5次测量，计算得平均值：2=191.6HBW。  测量过程的不确定度为*U*=6.96HBW，*k=*2  En=0.04  E n=0.04<1时，此测量过程有效。  确认人员：孙福斌 日期：2021年12月 6日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |