**附3**

**测量过程有效性确认表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 02 | 测量过程名称 | 卡箍头硬度检测过程 | 测量过程规范编号 | JSSYCL-GF-02 |
| 所在部门 | 质量管理部 | 测量项目 | 布氏硬度 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：布氏硬度计测量方法：JSSYCL-GF-02《卡箍头硬度检测过程控制规范》及GB/T231.1-2018《金属材料 布氏硬度试验 第1部分：试验方法》。环境条件：（10-35）℃测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验。其他影响量：无  |
| 有效性确认记录:1、查看型号规格为HB-3000B的布氏硬度计，其校准日期：2021年11月12日，溯源符合要求。2、用比对法对检测过程进行有效性确认：（1）2021年11月2日，用型号规格为HB-3000B的布氏硬度计对卡箍头硬度进行5次测量，计算得平均值：1=191.2HBW。（2）2021年12月6日，用型号规格为HB-3000B的布氏硬度计对卡箍头硬度进行5次测量，计算得平均值：2=191.6HBW。 测量过程的不确定度为*U*=6.96HBW，*k=*2En=0.04E n=0.04<1时，此测量过程有效。确认人员：孙福斌 日期：2021年12月 6日 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |