



测量设备溯源抽查表

编号: 0272-2020-2021

企业名称	武汉虹之彩包装印刷有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质量管理部	数显卡尺	SH1403A8023	(0~300)m m	MPE:±0.01m m	四等 量块	武汉市计量测试 检定(研究)所	2021.09.15	√
质量管理部	气相色谱仪	CN17103128	7890A	U=15%,k=2	气质联用仪 校准用混合 溶液标准物 质,U=3%,k=2	武汉市计量测试 检定(研究)所	2021.09.25	√
质量管理部	厚度仪	YQ-15	/	U=2um,k=2	四等 量块	武汉市计量测试 检定(研究)所	2021.08.24	√
质量管理部	可调距切纸 刀	Yq-61	1038	U=0.1mm,k=2	钢直尺 U=0.02mm, k=2	武汉市计量测试 检定(研究)所	2021.08.24	√
质量管理部	电子天平	142365346	XP504	I 级合格	E2 级砝码	武汉市计量测试 检定(研究)所	2021.09.15	√
质量管理部	水分测定仪	1123203233	HB43-S	U=1.0mg,k=2	E2 级砝码	武汉市计量测试 检定(研究)所	2021.08.24	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《测量设备溯源管理程序》,公司未建最高计量标准。测量设备由设备工程部负责溯源。公司测量设备全部委托武汉市计量测试检定(研究)所检定/校准,校准/检定证书由质量管理部保存。根据抽查情况,该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 12 月 9 日

审核员签字: 部门代表签字:

说明:“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。



扫描全能王 创建