



编号: 0296-2020-2021

不符合项报告

企业名称:	海南金盘智能科技股份有限公司	不符合报告编号:	01
受审核部门: 技术工艺部		陪同人员: 付文丽	
不符合事实描述: 查工艺装配车间现场使用的《GS01012 装配扭矩工艺》中“表一 特殊部位扭矩要求”中“螺栓部位 M16”一栏中, 检测参数为“拉紧螺杆 80±10”, 未对该检测参数使用的扭矩设备的计量特性进行描述。 不符合认证审核准则条款号: 7.2.2 测量过程设计 不符合程度: 主要不符合; 次要不符合√; 审核员(签名) 李胡多 陪同人员(签名) 付文丽 企业部门代表(签名) 李胡多 日期: 2021 年 12 月 28 日			
纠正措施: 依据《GS01012 装配扭矩工艺》中的“表一特殊部位扭矩要求”中的扭矩精度要求, 设置正确的扭矩设备计量特性, 举一反三, 查找文件中的其它描述, 进行更正。 企业部门代表签名: 李胡多 审核员签名: 李胡多			
纠正措施完成情况: 通知采购部采购。 审核组代表签名: 李胡多 日期: 2021.12.28			

可另附页