**附3：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 201901 | 测量过程名称 | 标牌表面层厚度测量 | 测量过程规范编号 | QRSY-CLGF-201902 |
| 所在部门 | 质检部 | 测量项目 | 表面层厚度（45-65）μm | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：涂层测厚仪,（0-1000）μm,最大允许误差±2.5μm,*U*=2.1μm,*k*=2测量方法： QRSY-CLGF-201902《标牌表面层厚度测量过程控制规范》环境条件： 常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。其他影响量：  |
| 有效性确认记录:1、查看（0-1000）μm 涂层测厚仪，校准证书编号： KLBS21101510250003，校准日期：2021年10月15日。符合要求。2、检测过程有效性进行确认：（1）2021年11月21日，用涂层测厚仪对实物进行5次测量，平均值为1=50.28μm（2）2021年12月08日，用涂层测厚仪对实物进行5次测量，平均值为2=50.38μm测量过程的扩展不确定度为 *U*=2.9μm ,（*k*=2）  En=<1E n<1，此测量过程有效。确认人员：郭峰 日期：2021.12.08 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |

测量过程有效性确认记录