**附3：**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 201901 | 测量过程名称 | 标牌表面层厚度测量 | 测量过程规范编号 | | QRSY-CLGF-201902 |
| 所在部门 | | 质检部 | 测量项目 | 表面层厚度（45-65）μm | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：涂层测厚仪,（0-1000）μm,最大允许误差±2.5μm,*U*=2.1μm,*k*=2  测量方法： QRSY-CLGF-201902《标牌表面层厚度测量过程控制规范》  环境条件： 常温  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。  其他影响量： | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看（0-1000）μm 涂层测厚仪，校准证书编号： KLBS21101510250003，校准日期：2021年10月15日。符合要求。  2、检测过程有效性进行确认：  （1）2021年11月21日，用涂层测厚仪对实物进行5次测量，平均值为1=50.28μm  （2）2021年12月08日，用涂层测厚仪对实物进行5次测量，平均值为2=50.38μm  测量过程的扩展不确定度为 *U*=2.9μm ,（*k*=2）  En=<1  E n<1，此测量过程有效。  确认人员：郭峰 日期：2021.12.08 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |

测量过程有效性确认记录