



编号: 1168-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	生薏苡仁配方颗粒水分含量检测过程		企业部门	质量检验部	
被测参数 要求	参数 M	水分含量: (1.0~6.0) %, 按 取样 2g 生薏苡仁换算为 (0.02~0.12)g	导出计量要 求	最大允许误差	±0.017g
	公差 T	0.10g		允许不确定度	0.0056g
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况:					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	最大允许误差	其他计量 特性	满足
电子天平	(0.01-110) g	U=0.0001g; k=2	±0.0005g	/	
测量过程控制规范编号	KRTCL-GF-2021-002《生薏苡仁配方颗粒水分含量检测过程控制规范》				满足
测量方法编号	SOP19401-09《生薏苡仁配方颗粒检验标准操作规程》				满足
环境条件	环境温度: (10~30) °C; 相对湿度: (20~65) %				满足
操作人员姓名	翟雨文, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	附 1《测量过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	附 3《测量过程有效性确认表》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	附 2《测量过程监视记录及控制图》				满足
综合评价	1.查《生薏苡仁配方颗粒水分含量检测过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录, 数据均在控制限以内。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2021 年 12 月 3 日

审核员:

赵红明

企业部门代表:

王林