



受理编号: 1168-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	当归配方颗粒中阿魏酸含量检测过程	被测参数要求 (含公差)	阿魏酸含量: (0.70~1.80) mg/g		
被测参数要求识别依据文件		YBZ-PFKL2021037 《当归配方颗粒》			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=1.10\text{mg/g}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T/3=1.10\text{mg/g} \div 3=0.37\text{mg/g}=\pm 0.185\text{mg/g}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\text{允}} \leq \Delta_{允}/3=0.185\text{mg/g} \div 3=0.0616\text{mg/g}$ 4、被测参数测量范围: 被测参数要求为阿魏酸含量: (0.70~1.80) mg/g, 选用型号规格为 LC-2010A(HT)的高效液相色谱仪进行检测。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/测 量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	高效液相色谱仪 /C-2124107150LP	LC-2010A(HT)	$U_{rel}=4.4\%, k=2$	GFJGL1001 201706991	2020.5.15 (周期间隔 24 个 月)
计量验证记录: 测量设备的校准不确定度为 $U=4.4\% \times 1.8\text{mg/g}=0.0792\text{mg/g}$, $k=2$, 满足导出计量要求不确定度 $U_{95\text{允}} \leq 0.0616\text{mg/g}$ 的要求; 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2021 年 06 月 16 日					
审核记录: 1、被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2、计量要求导出方法正确; 3、测量设备的配备满足计量要求; 4、测量设备经校准; 5、测量设备验证方法正确。 审核员签名:  企业代表签字:  审核日期: 2021 年 12 月 3 日					