受理编号：1244-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 人造板材含水率检测过程 | 被测参数要求(含公差) | （3-13）% |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB∕T 17657-2013 |
| 计量要求导出方法1. 计量要求导出： T=10%

测量设备最大允许误差：△允≤T×1/3=10%×1/3=3.3%=±1.65%1. 测量设备不确定度推导：

 =1.65%×1/3=0.55%%3、测量范围推导：被测参数普通胶合板含水率要求为3%-13%，两边延伸的测量范围为（1-20）% |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 水分测量仪MB-011 | MT-10 | ±1% | HC210625067 | 2021.06.25 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备的测量范围含水率（1-20）%，满足导出计量要求的测量范围（2-30）%的要求；测量设备最大允许误差±1%，满足导出计量要求最大允许误差±1.65%的要求；测量设备的校准结果U=0.5% k=2 满足计量要求的U95允 =0.55%的要求。验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：  验证日期：2021 年07 月20 日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：企业代表签字： 审核日期：2021 年12 月 17 日 |