编号：0034-2019-AA-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | PE 管材直径测量 | 被测参数要求(含公差) | DN50 $(+0.05\~+0.35)mm$ |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T13663.2-2018 |
| 计量要求导出方法（可另附）测量参数公差范围：Ｔ=0.30mm导出测量设备的最大允许误差△允≤1/3Ｔ=±0.15×1/3 = ±0.05mm2.测量设备校准不确定度推导： = 0.05×1/3= 0.017mm3. 被测参数测量范围：各种规格的给水管的直径测量测量范围DN50mm，选择0-200mm的数显卡尺。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 数显卡尺9010081 | 0-200mm | 0$\~70mm,$±0.02mm | NC21113348A | 2021.11.11 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备的测量范围（0-200）mm，满足导出计量要求的测量范围DN50mm的要求；测量设备的校准结果U=0.01mm k=2 , 满足导出计量要求的U95允=0.017mm的要求；测量设备0$\~70mm$最大允许误差±0.02mm，满足导出计量要求最大允许误差±0.05mm的要求。验证结论：√符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2021 年11 月16 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：企业代表签字： 审核日期：2021 年 12 月09 日 |