**附录B**

**烟用接装纸原纸厚度测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 01 | 测量过程名称 | 烟用接装纸原纸厚度测量过程 | 测量过程规范编号 | JB/Y-7.4-23-16-Ⅱ |
| 所在部门 | 检测中心 | 测量项目 | 厚度测量 | 控制程度 | 关键 |
| 测量过程要素概述：用电子外径千分尺对10mm标准件进行测量测量设备：电子外径千分尺测量方法：用电子外径千分尺对标准件直接测量环境条件：温度23℃±1℃，湿度：(50±2)%Rh测量软件；无操作者技能：操作人员，经培训合格，有两年以上经验，且取得操作上岗证。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用电子外径千分尺对10mm标准件进行测量，对测量过程的有效性进行确认：2021.9.10用电子外径千分尺对10mm标准件进行三次测量，平均值为10.000mm2021.9.13用电子外径千分尺对10mm标准件进行三次测量，平均值为10.001mm电子外径千分尺的测量过程的不确定度为*U*=1.62μmE===0.436≤1当E≤1时，此测量过程有效。确认人员： 复核： 日期： 2021年9月13日 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |