编号：0229-2019-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 烟用接装纸原纸厚度测量过程 | | 被测参数要求(含公差) | | （0.040±0.005）mm | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 接装原纸检验规程JB/Y-7.4-23-16-Ⅱ | | | | |
| 计量要求导出方法   1. 被测参数公差范围：Ｔ=0.01mm   △允≤1/3Ｔ=0.01mm×1/3=0.003mm   1. 测量范围：上限按2/3原则可选（0-0.060）mm满足要求。 2. 测量设备校准不确定度推导：     = 0.001mm | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 电子外径千分尺/ S058 | | (0-25)mm | | 在5.12mm处测量误差为0.001mm | | 21VA001660088 | 2021.09.03 |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围(0-25)mm，满足计量要求的测量范围（0-0.060）mm的要求。  △允=0.003mm，电子外径千分尺在5.12mm处测量误差为0.001mm＜0.003mm，满足要求。  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期： 2021 年 9 月 8 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已经检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   我电子签名92764bb375c44007ba1788b07a13b84  审核员签名：  濮厚庆  企业代表签字： 审核日期：2021年12月 13 日至12月14日 | | | | | | | | |