高度控制测量过程有效性确认记录

编号:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  测量过程名称 | 镜片屈光度测量 | 测量过程规范编号 | SKXC/E-14 |
| 所在部门 | 质量部 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：用焦度计对镜片屈光度进行测量测量设备：焦度计测量方法：直接测量，读出数据，并记录。环境条件：常温常压测量软件；无操作者技能：设备操作人员，经培训合格上岗。 其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用焦度计对同一个镜片，不同时间进行测量，进行测量过程的有效性确认：2020年7月12日用焦度计重复六次对镜片屈光度检测，取六次平均值为399.8 ；2020年7月18日用焦度计重复六次对镜片屈光度检测，取六次平均值为399.4 。公司的焦度计的测量不确定为 U=3.8，k=2E= =≤1当E≤1时，此测量过程有效。周建慧.jpg 确认人员： 日期：2020.7.18 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |