**专业培训记录**

**□QMS** **□50430** **■EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **任丘市鸿通通讯器材有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **14.02.01;16.02.06;17.12.01;17.12.05** |
| **教师姓名** | **周文廷** | **专业** | **14.02.01,****16.02.06,****17.12.01,****17.12.05** | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **朱晓丽** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **14.02.01,16.02.06,17.12.01,17.12.05** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **工艺流程：****通讯线路铁件：下料—冲压—表面处理—装配—检验****塑料管材：配料—搅拌—加热—挤出成型—牵引—切割—检验****通讯箱体：剪板—冲压—折边—焊接—表面处理—组装—检验****井具：称重备料—搅拌—骨架焊接—压制成型—出模—检验****水泥标志桩：水泥沙石配比—加水搅拌—装模成型—脱模—检验** |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | **适用环境法律法规的识别、收集及宣传不够，相对应公司内部活动及环境因素不够明确，部分员工守法意识淡薄；措施：加强识别、收集，定期更新，重要条款予以培训或纳入制度中****废气、噪声排放不达标：定期进行环境检测** |
| **重要环境及控制措施** | **噪声的排放：主要噪声有冲床、折板机、剪板机、压弯机等设备运行过程中产生的机械性噪声，在购置设备时选用低噪声设备，采取厂房屏蔽，安装消声器等措施后，尽可能减小设备噪声****生产和生活固废分类统一处理：****生产过程中固废包括废原料/废原材料包装袋/废下脚料/废品/废机油/废棉纱等，进行了分类存放，按可回收和不可回收分别放置，设置分类标识。****生产过程中的废包装袋，定期按照可回收垃圾处理；****生产过程中的危险固废：废机油/废棉纱等，单独分类存放，集中收集到一定数量时交有资质的单位处置****杜绝火灾事故：提供了火灾应急预案****每月对消防器材进行一次全面检查--提供消防器材检查记录，经查记录尚可。****废气排放控制：废气主要来源于塑料加热过程非甲烷总烃的排放、焊接烟尘的排放、粉尘的排放，分别采取在加热装置合适的方向和位置设置吸风口，安装移动式焊接烟尘净化器、车间安装轴流风机和自然风通风** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **不涉及** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | **YD/T 3436.1-2018《架空通信线路配件 第1部分：通用技术条件》YD/T 3436.1-2018《架空通信线路配件 第1部分：通用技术条件》JG/T 3050-1998《建筑用绝缘电工套管及配件》JG/T 3050-1998《建筑用绝缘电工套管及配件》GB16297-1996大气污染物综合排放标准GB12348-2008工业企业厂界环境噪声排放标准GB18599-2001一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **产品检验报告在河北省产品质量监督检验研究所可查** |
| **其它相关知识** | **无** |

**填表人(专业人员)： 日期： 审核组长： 日期：**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**