



编号: 0057-2019-2021

不符合项报告

企业名称:	郑州爱因特电子科技有限公司	不符合报告编号:	01
受审核部门: 技术部		陪同人员: 贺献阳	
不符合事实描述: 查技术部提供的部件“前壳”《部件检查规范书》上, 检查项目“直径$\Phi 30.02 (+0.06/0)$”, 使用的器具一栏由“通止规”更换为“卡尺”, 按《JJG30-2012 通用卡尺的检定规程》中, 分度值(分辨力) 0.01mm, 0.02mm, 测量范围上限 70mm 时, 卡尺示值最大允许误差为“$\pm 0.02\text{mm}$”, 不能有效实现被测参数“直径$\Phi 30.02 (+0.06/0)$”的测量。			
不符合认证审核准则条款号: 7.2.2 测量过程设计			
不符合程度: 主要不符合____; 次要不符合____ ☒ ____;			
审核员(签名)		陪同人员(签名)	
企业部门代表(签名)			
日期: 2021 年 11 月 23 日			
纠正措施: 立即更换测量设备并进行验证, 完成后更改“前壳”《部件检查规范书》上相应栏目并进行其他技术参数的检查和验证, 发现类似问题一并整改。			
企业部门代表签名:		审核员签名:	
纠正措施完成情况: 企业制定的纠正措施可行。			
审核组代表签名:		日期: 2021 年 11 月 23 日	