编号：1212-2021

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 大庆速捷石油科技有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 车间 | 外径千分尺 | 1725012 | (50~75)㎜ | *U*=0.002㎜，*k*=2 | 量块3等 | 黑龙江华馨检测科技有限公司 | 2021.9.30 | √ |
| 车间 | 游标卡尺 | H24569 | (0~150)㎜ | ±0.03㎜ | 量块4等 | 黑龙江华馨检测科技有限公司 | 2021.9.30 | √ |
| 生产技术部 | 内径百分表 | F92814 | (35~50)㎜ | *U*=3μm，*k*=2 | 指示表全自动检定仪MPE:±1μm | 黑龙江华馨检测科技有限公司 | 2021.10.15 | √ |
| 车间 | 压力表 | Jm-10000 | (0~6)MPa | 2.5级 | 精密压力校验仪0.02级 | 黑龙江华馨检测科技有限公司 | 2021.10.15 | √ |
| 车间 | 电子数显卡尺 | 605-01 | (0~500)㎜ | *U*=0.002㎜，*k*=2 | 量块4等 | 黑龙江华馨检测科技有限公司 | 2021.10.15 | √ |
| 车间 | 外径千分尺 | 2-360689 | (25~50)㎜ | *U*=0.002㎜，*k*=2 | 量块3等 | 黑龙江华馨检测科技有限公司 | 2021.9.30 | √ |
| 审核综合意見：公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**未**建最高计量标准，测量设备由生产技术部负责溯源。公司测量设备全部委托黑龙江华馨检测科技有限公司机构检定/校准，校准/检定证书由生产技术部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期：2021年11月22 日 ~ 11月23日上午 审核员签字： **114e4949f7b34d7a9d72d75eb5da6f1** 部门代表签字： 微信图片_20211122102742_副本 |

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。