受理编号：1212-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | SJZL-03阻流管底座内径测量 | | | 被测参数要求(含公差) | | Φ30 ㎜ | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | SJZL-03阻流管底座图纸要求 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1.最大允许误差：测量参数公差范围T：0.1㎜  △允≤T×1/3=0.1\*1/3=0.033㎜（1/3原则）；  2.测量范围：Φ（30.05-30.15）㎜，测量范围在两边延伸为：Φ（45.075~45.225）㎜；  3.测量设备校准不确定度推导：  =0.033/3=0.011㎜。  法律法规要求：  1.最大允差或精度等级：测量设备最大允许误差±0.03㎜；  2.测量范围：Φ（30.05~30.15）㎜，选取高于直接控制限要求值的1/3原则，测量设备测量范围选取（0~150）㎜。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 游标卡尺  H24569 | (0~150)㎜ | | ±0.03㎜ | | HX2109301202 | 2021.9.30 |
| 计量验证记录  1、测量范围：测量过程实际配备的测量设备的测量范围(0~150)㎜≥导出计量要求的测量范围Φ（45.075-45.225）㎜。  2、测量过程实际配备的测量设备检定/校准后的最大允差：±0.03mm≤导出计量要求的最大允差0.033㎜；  3、测量过程实际配备的测量设备检定/校准后的测量不确定度*U*=0.002㎜，*k*=2≤导出计量要求的测量不确定度*U*=0.011㎜，*k*=2。  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：王晖微信图片_20211122102742_副本 验证日期： 2021 年 11 月 15日 | | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备检定/校准合格。 5. 测量设备验证正确。   审核员签名：**114e4949f7b34d7a9d72d75eb5da6f1**  企业代表签字： 微信图片_20211122102742_副本 审核日期：2021年 11月 23 日 | | | | | | | | |