附录C

测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 2021-01 | 测量过程  名称 | SJZL-03阻流管底座内径测量 | 测量过程规范编号 | | SJ/CL-2021-01 |
| 所在部门 | | 生产技术部 | 测量项目 | 内径测量 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：(0~150)㎜游标卡尺  测量方法：采用直接测量法，首先保证游标卡尺处于正常工作状态。按照SJZL-03阻流管底座内径测量图纸要求，每次对被测元件实物重复测量不低于3次,读取被测量数据，并做好原始记录。用同一台游标卡尺至少每一月抽检2次，保存抽检原始记录，并绘制控制图，数据应稳定，符合计量要求。  环境条件： 常温  测量软件；无  操作者技能：测量设备使用操作人员，经培训合格，有两年以上经验,且取得操作上岗证.  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、用游标卡尺对被测元件实物进行测量，通过比对对测量过程的有效性进行确认：  2、检测过程有效性进行确认：  1)、2021年11月7日 用游标卡尺对实物进行5次检测，平均值为=30.06㎜  2)、2021年11月15日 用游标卡尺对实物进行5次检测，平均值为=30.10㎜  测量过程的扩展不确定度U=0.05㎜ k=2，  E n=| | /U  E n=|30.06-30.10|/（1.414\* 0.05）=0.57㎜<1  当E n≤1时 该测量过程有效。  此过程测量数据的稳定，满足计量要求，此测量过程有效。  确认人员： 王晖 微信图片_20211122102742_副本 日期：2021.11.15 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |