受理编号：1217-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 覆膜氟美斯滤料的透气率检测过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | 压差127Pa时  (4.00-6.00)//min | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | JB/T 1215-2015 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 测量范围导出：测量范围需覆盖被测参数范围，因此测量范围至少为(0-10)//min 2. 测量设备最大允许误差：△允≤±1×1/3=±0.33//min。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/  编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书  编号 | | 校准/检定日期 |
| 全自动透气量测试仪  1101 | | YG461E | 0.5级 | | ZD202111270074 | | 2021.11.27 |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  1、测量设备的测量范围为(0-100)//min，满足导出计量要求测量范围(0-10)//min的要求；  2、测量设备的0.5级，允许误差取最大值为±0.03//min，满足导出计量要求最大允许误差△允=±0.33//min的要求；  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2021 年12 月 02 日 | | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2021 年 12 月 15 日 | | | | | | | | |