**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****□EMS** **□OHSMS****□EnMS****□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **兰州好华齿轮有限责任公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **17.10.02;**  **22.03.02** |
| **教师姓名** | | **安涛** | | **专业** | **17.10.02;**  **22.03.02** | **培训地点** | | **远程视频** |
| **受培训人员** | **姓名** | **王海燕** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 汽车齿轮：锻坯—粗车—精车—预磨—制齿—铣花键—热处理—精磨—配对检查—包装成品  机械加工：原材料—图纸划线—铣磨—检验—成品 | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 编制作业指导书：《工艺文件》、《作业指导书》等，作好日常作业监控记录。  关键过程：制齿  特殊过程：热处理 | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | | |
| **重要的食品安全危害/关键控制点及控制措施** | | **/** | | | | | | |
| 主要能源使用和主要能源参数等； | | **/** | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 锥齿轮和准双曲面齿轮 精度 GB/T 11365-1989  圆柱齿轮 精度制 GB/T10095.1-2008  圆柱直齿渐开线花键 GB/T3478.1-2008 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | |  | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | |  | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | |  | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**