编号：0101-2017-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 单丝直径测量 | 被测参数要求(含公差) | Φ1.78±0.0178mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T4909.2-2009《裸电线试验方法 第2部分尺寸测量》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1．在生产过程中，单根铜丝（简称单丝）控制在Φ1.78±0.0178mm2．测量过程最大允许误差：（1）、全宽范围：T=0.0178-（-0.0178）=0.0356mm （2）、允许误差：△允=T×1/3=0.0356×1/3=0.012 mm3、测量范围推导： 被测尺寸为Φ1.78±0.0178mm，选（0-25）mm微米千分尺。4、测量设备校准不确定度推导： =0.012×1/3=0.004mm， |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 微米千分尺/LTL1-003 | (0~25)mm | ±0.004mm | CD1912212783 | 2021.04.01 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备的测量范围（0-25）mm，满足计量要求的测量范围 Φ1.78±0.0178mmmm的要求。测量设备最大允许误差±0.004mm，满足于测量过程最大允许误差0.012 mm的要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）fdd978468f932932a0ff648298ee34e验证人员签字： 验证日期： 2021年04月08 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别已代表了“顾客”的要求。计量要求导出方法正确
2. 测量设备的配备满足计量要求。
3. 测量设备经检定/校准。
4. 测量设备验证正确。

327490cd6f692df1883578b1a192d73审核员签名：袁菊电子签名企业代表签字： 审核日期：2021年11月24 日 |