编号：0101-2017-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 单丝直径测量 | | 被测参数要求(含公差) | | Φ1.78±0.0178mm | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T4909.2-2009《裸电线试验方法 第2部分尺寸测量》 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1．在生产过程中，单根铜丝（简称单丝）控制在Φ1.78±0.0178mm  2．测量过程最大允许误差：  （1）、全宽范围：T=0.0178-（-0.0178）=0.0356mm  （2）、允许误差：△允=T×1/3=0.0356×1/3=0.012 mm  3、测量范围推导： 被测尺寸为Φ1.78±0.0178mm，选（0-25）mm微米千分尺。  4、测量设备校准不确定度推导：  =0.012×1/3=0.004mm， | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 微米千分尺/LTL1-003 | | (0~25)mm | | ±0.004mm | | CD1912212783 | 2021.04.01 |
|  | |  | |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围（0-25）mm，满足计量要求的测量范围 Φ1.78±0.0178mmmm的要求。  测量设备最大允许误差±0.004mm，满足于测量过程最大允许误差0.012 mm的要求。  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  fdd978468f932932a0ff648298ee34e  验证人员签字： 验证日期： 2021年04月08 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别已代表了“顾客”的要求。计量要求导出方法正确 2. 测量设备的配备满足计量要求。 3. 测量设备经检定/校准。 4. 测量设备验证正确。   327490cd6f692df1883578b1a192d73审核员签名：袁菊电子签名  企业代表签字： 审核日期：2021年11月24 日 | | | | | | | | |