



## 专业培训记录

QMS    EMS    OHSMS

受审核方		瑞昌市江瑞冶金材料有限公司			专业小类/ 项目代码	O: 02.07.01 E: 02.07.01
教师姓名		王俊	专业	O: 02.07.01 E: 02.07.01	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	姜海军				
	专业代码	O: 02.07.01 E: 02.07.01				
生产工艺/ 服务过程		生产工艺流程： 挖掘机表层剥离→潜孔钻机穿孔→爆破→剥离层装运→→潜孔钻机穿孔→爆破→机械破碎部分大块→装车运输至破碎卸料口→一次破碎→二次破碎→筛分→检验入库→交付				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制/		关键过程是爆破过程、破碎过程。				
重要环境及控制措施		重大环境因素：粉尘排放、废机油排放、噪声排放、废水排放、火灾爆炸、能源资源消耗； 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。				
不可接受风险的危险源 及控制措施		不可接受风险：火灾爆炸，触电、机械伤害、噪声伤害、粉尘伤害、山体坍塌、高处坠落； 控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。				
相关法律法规的要求及 产品标准		中华人民共和国环保法、固体废物污染环境防治法、大气污染防治法，中华人民共和国安全生产法、劳动法、职业病防治法，中华人民共和国矿山安全法，				
检验和试验项目及要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)						
其它相关知识						

填表人(专业人员): 王俊      日期: 2019.11.23      审核组长: 姜海军      日期: 2019.11.23

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页