附录C

测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 2021-01 | 测量过程  名称 | 阀头角度检测 | 测量过程规范编号 | | RSD/CL-2021-01 |
| 所在部门 | | 质量部 | 测量项目 | 阀头角度 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：万能角度尺(0~320)°  测量方法：将角度尺调整到60°附近的角度，调整角度尺靠在工件测量表面，保证角度尺两个边完全靠严，读出相关读数，并记录。  环境条件： 常温  测量软件；无  操作者技能：测量设备使用操作人员，经培训合格，有两年以上经验,且取得操作上岗证.  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、用万能角度尺对被测元件实物进行测量，通过比对对测量过程的有效性进行确认：  2、检测过程有效性进行确认：  1)、2021年11月9日 用万能角度尺对实物进行5次检测，平均值为=60°04′  2)、2021年11月20日 用万能角度尺对实物进行5次检测，平均值为=59°58′  测量过程的扩展不确定度*U*=2.4′ *k=*2，  E n=| | /U  E n=|60°04′-59°58′|/（1.414\* 2.4）=0.18′<1  当E n≤1时 该测量过程有效。  此过程测量数据的稳定，满足计量要求，此测量过程有效。  确认人员： 黄丽鹤 80456e26cf86d124cbe8ffecee50230 日期：2021.11.20 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |