编号：0160-2018-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 航煤零装出厂计量过程 | 被测参数要求(含公差) | （20～80）t/h；准确度等级：0.2级 |
| 被测参数要求识别依据文件 | Q/SY1756－2014《炼油与化工业务计量器具配备规范》 |
| 计量要求导出方法（可另附）顾客要求：1.测量范围：（20～80）t/h；2.准确度等级：0.2级。计量要求导出：1.测量范围：80\*3/2=120t/h；2.准确度等级：根据《炼油与化工业务计量器具配备规范》，选择液体质量流量计准确度等级为0.2级。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 质量流量计 | CMF300M326N2BPMZZZ | （0～120）t/h；0.2级 | 检字第水标202107022号 | 2021.7.28 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录油品调和中心长输管道车间的航煤质量流量计测量范围（0～120）t/h，与导出的计量要求范围是（0～120）t/h一致，满足被测参数要求。质量流量计的准确度等级是0.2级，满足《炼油与化工业务计量器具配备规范》中用于贸易交接计量的质量流量计的准确度等级要求。 验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 韦莎 验证日期：2021年8月3日 |
| 审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备能够满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。微信图片_20211016124632审核员签名：微信图片_20211126200058.jpg企业代表签字： 审核日期：2021年11月25日 |