表27026-2

漆膜厚度测量过程有效性确认记录

编号:

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | GF01-002 | 测量过程名称 | 漆膜厚度测量过程 | 测量过程规范编号 | | 通用-TZ-2278-1  车身涂装工艺卡-2021 |
| 所在部门 | | 品质管理部 | 测量项目 | 漆膜厚度 | 控制程度 | | 关键 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：漆膜测厚仪  测量方法：用漆膜测厚仪直接测量样片厚度46.9μm。  环境条件：常温  测量软件；无  操作者技能：设备操作人员，经培训合格上岗，有两年以上经验。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  用漆膜测厚仪对同一标准膜厚样片46.9um样片厚度进行测量，对测量过程的有效性进行确认：  2021年10月16日，用漆膜测厚仪对46.9um标准膜厚片测量，平均值=45.6um  2021年11月15日，用漆膜测厚仪对46.9um标准膜厚片测量，平均值=46.1um  漆膜厚度测量过程测量不确定度U=1.4um  En===0.25≤1，此过程有效。  确认人员： 日期：2021.11.15 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |