**专业培训记录**

**□QMS** **□50430****□EMS** **□OHSMS ☑EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **福建顺源纺织有限公司** | | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **2.5** |
| **教师姓名** | | 张建华 | | **专业** | | **2.5** | **培训地点** | | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | 李京田 | 周涛 |  | |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 1. 纺织产品工艺流程图：   原料购买-原料入检-清梳棉-并条-粗纱-细纱-络筒-成品入库-入库   1. 清梳联合机组→高速并条机→计算机控制的粗纱机→高效细纱机→进口自动络筒机 | | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | **生产/服务过程的风险包括：**政策风险、资源风险、产品风险、财务风险、服务安全风险。  **控制措施：**公司按照市政规划注重防止未来有可能发生政策的改变；对市场上的主要提供的提供厂家进行资质考察，并对部分厂家产品进行评价，对于满足我公司使用条件的将其列入合格供方名录。公司组织多部门进行市场调查，收集信息，提供质量优等的产品。公司要有足够的资金储备；公司配备有多个灭火器及防火措施，并组织专门人员定期对销售过程、销售设备环境等进行检查，消除安全隐患，防止发生火灾等不确定性风险。 | | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | |  | | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | |  | | | | | | | |
| **重要的食品安全危害/关键控制点及控制措施** | |  | | | | | | | |
| 主要能源使用和主要能源参数等； | | **水、电和天然气；** | | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **《[中华人民共和国节约能源法](javascript:SLC(40273,0))》、《中华人民共和国清洁生产促进法》、《中华人民共和国可再生能源法》；工业余热术语 、分类、等级及余热资源量计算方法GB/T 1028-2000；用能设备能量平衡通则GB/T 2587-2009；节约用电管理办法（国经贸资源〔2000〕1256号）；仪器仪表包装通用技术条件GB/T 15464；低压成套开关设备和控制设备GB7251.1-2005 ;节能机电设备(产品)推荐目录（工业和信息化部）。** | | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | |  | | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | | **日 期** | | | **2021.11.18** | |
| **审核组长** | |  | | | **日 期** | | | **2021.11.18** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**